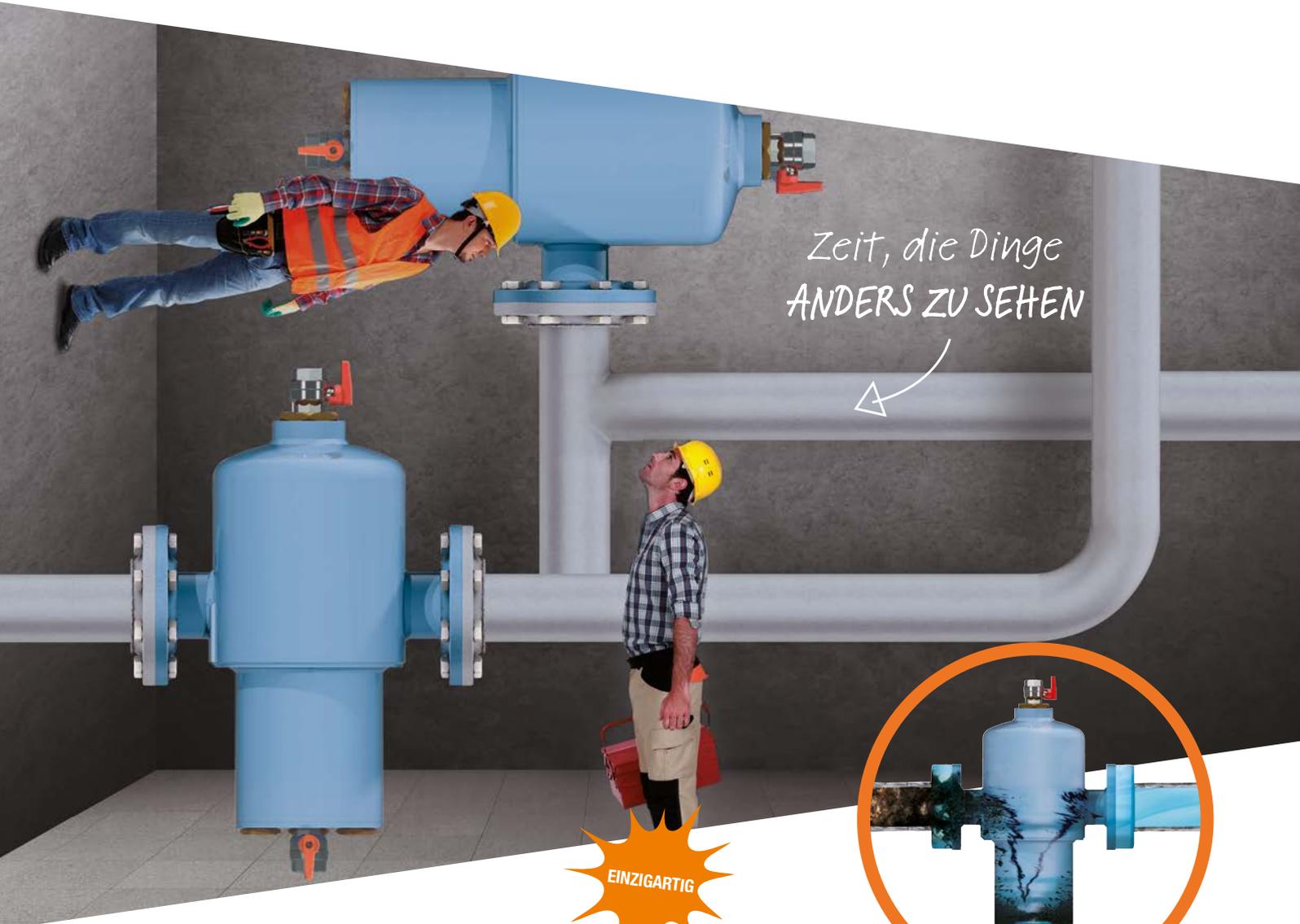


Zeparo G-Force

Schmutz- und Schlammabscheider



Cyclone Abscheidung in allen Einbaulagen

Reinigt Ihr System, **bevor** sich Schmutz und Schlamm in wichtigen Anlagenkomponenten ablagern.

- > Die Cyclone Abscheideleistung, die bis zu 9 mal höher als bei vergleichbaren Produkten ist, wurde von einem neutralen Institut gemessen
- > Der einzige Schmutz- und Schlammabscheider, der in horizontalen oder vertikalen Rohrleitungen installiert werden kann.

- > Verlängert die Lebensdauer Ihres HLK-Systems
- > Reduziert in hohem Maße Ihre Wartungskosten und Geräteausfälle
- > Kann bei laufendem Betrieb des Systems gespült werden.



*Bis zu 9-MAL effizientere
Schmutz- und Schlammabscheidung*

* Leistung vom Institut für Umwelt- und Verfahrenstechnik
UMTEC, Rapperswil, Schweiz gemessen

Schmutz- und Magnetitpartikel können zum Ausfall Ihres Heiz- und Kühlsystems führen, wenn Sie es am wenigsten erwarten.

Schmutz und Schlamm der bei der Installation der Anlage und durch Korrosion infolge von Sauerstoffeintrag entsteht führt zu sind anhaltenden Problemen in Heiz- und Kühlsystemen. Dieser Schmutz kann zu höherem Energieverbrauch, Störungen und teuren Wartungen und Reparaturen von Anlagenkomponenten wie Kesseln, Pumpen und Ventilen führen. Schmutzfänger oder Filter halten nur die größeren Partikel zurück und sind sehr schnell verstopft und führen damit zum Ausfall des Systems führen.



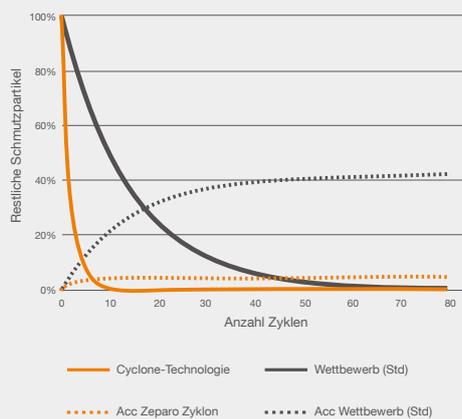
Schmutzablagerungen in HLK Anlagenkomponenten

Zeit, die Dinge ANDERS ZU SEHEN

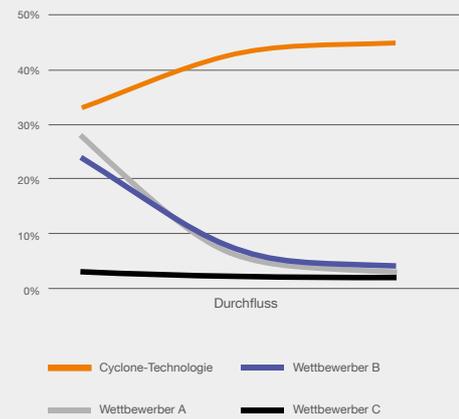
Beseitigen Sie Schmutz und Schlamm, bevor er Ihre HLK-Anlage zerstört

- **Modernste Cyclone-Technologie**, welche bis zu **9-mal effizienter** als andere Abscheider auf dem Markt ist.
- Hohe Fliehkräfte **beseitigen 95 % des Schmutzes** bereits in den ersten Zyklen, bevor er sich in der HLK Anlage ablagern kann.
- Im Gegensatz zu Schmutzfängern oder Filtern kann der Zeparo G-Force **nicht verstopfen**, sodass sichergestellt ist, dass Ihr System in Betrieb verbleibt.
- Optionaler Magnet mit Tauchrohr zur Steigerung der Magnetitabscheidung.

Geschwindigkeit der Schmutzentfernung vs. Schmutzansammlungen



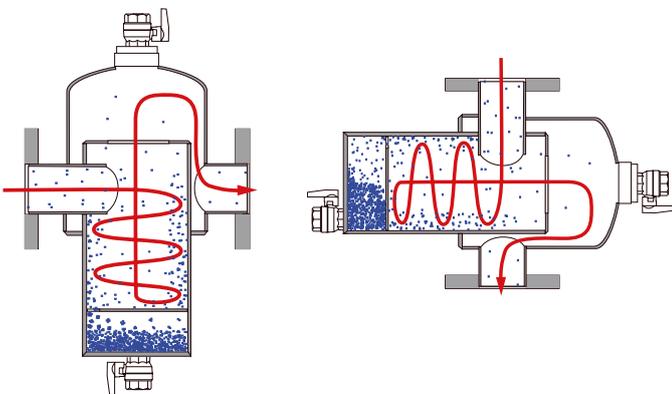
Gemessene Abscheideleistung im Vergleich zum Wettbewerb*



* Leistung vom Institut für Umwelt- und Verfahrenstechnik UMTEC, Rapperswil, Schweiz gemessen

Funktionsprinzip des Zeparo G-Force Schmutz- und Schlammabscheider

- Der Zyklon erzeugt eine Rotation innerhalb des Zeparo, wodurch Fliehkräfte entstehen, die Partikel höherer Dichte gegen die Außenwände drücken.
- Schmutz sammelt sich bei horizontalem Einbau am Boden des Zeparo G-Force unter der Abscheideplatte bzw. dahinter bei senkrechtem Einbau, sodass er leicht ausgespült werden kann.
- Im Gegensatz zu anderen Produkten auf dem Markt erhöht sich der Wirkungsgrad des Zeparo G-Force mit steigender Durchflussgeschwindigkeit und bietet damit bei höheren Volumenströmen sogar noch mehr Schutz.



VERTIKALER ODER HORIZONTALER Einbau bei beengten Platzverhältnissen